

Montageanvisning

Spændestænger.



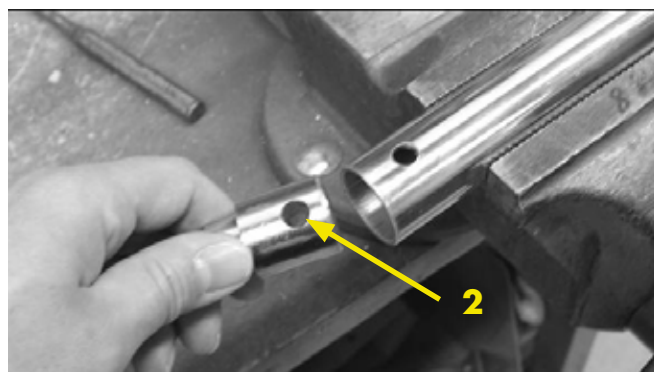
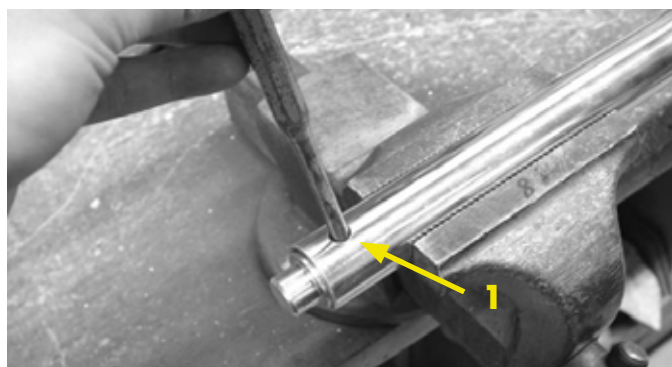
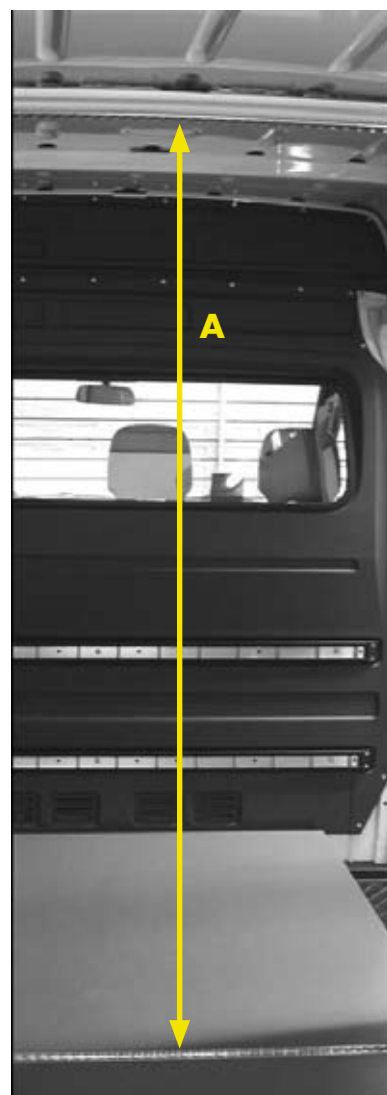


1. Stålskinnen til loftet skæres i længden så den passer til vangen i toppen af bilen.
2. Herefter forbores med $\varnothing 5,0$ mm bor i stålskinnen, som herefter monteres på vangen med 6 stk. nitter.

3. Bundpladen lægges i bilen og afstanden mellem stålskinnen og bundpladen måles (A).

Sådan forkortes spændestangen:

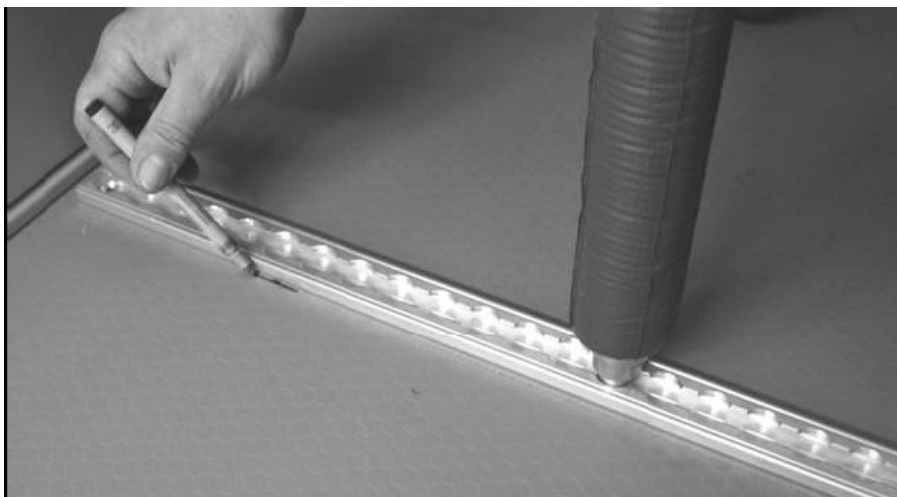
4. Totallængden på den ubelastede spændestang måles (B). Forskellen mellem A og B udregnes ($X=B$ minus A).
Stiften (1) slås ud i den ende **hvor den ikke er fjederbelastet.**
Under ingen omstændigheder i den fjederbelastede ende. Dette kan medføre alvorlig personskade !!
5. Palen (2) tages ud af spændestangens rør, og røret forkortes nu med $X + 50$ mm.
De ekstra 50 mm er nødvendige for at spændestangens fjederbelastede ende kan nå efterfølgende.



6. Efter afkortningen skal snitfladen afgrates grundigt, især indvendigt. 18 mm nede på røret bores nu med et 8,1 mm bor. Hullet afgrates og palen sættes i. Gennem dette første hul og gennem palen (der nu virker som støtte for boret) bores næste hul som også afgrates.

7. Herefter kan stiften (1) igen monteres.

8. Gulvskinnen lægges på bundpladen, og spændestangen sættes i som fixering. Placering på bundpladen måles op og afmærkes.



9. Efterfølgende fræses med overfræser en rille til bundskinnen. (bredde 35 mm) obs. tag højde for bundpladens tykkelse.

Bundskinnen monteres med de medfølgende M6 skruer.

Herved befæstes bundskinnen gennem bundpladen og bilens bund med karosseriet.

Vær her ekstra opmærksom på følgende:

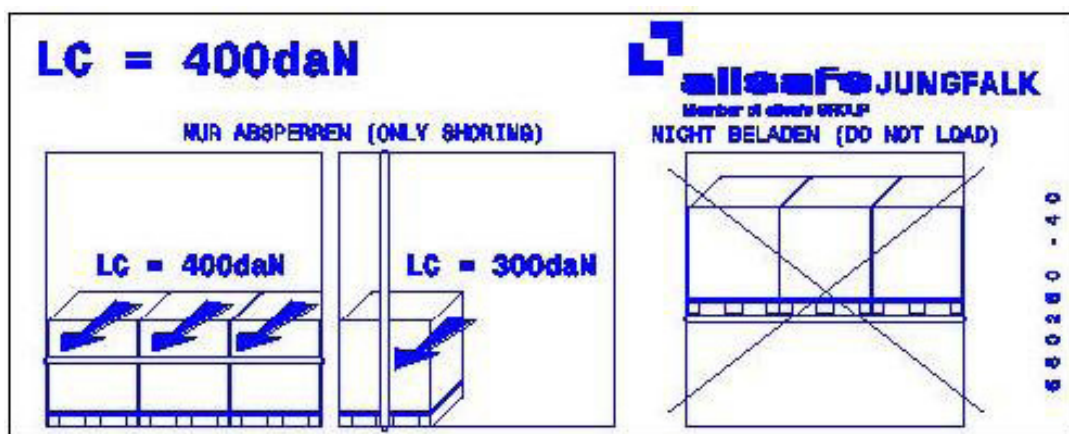
- Ingen ledninger eller kabler må beskadiges
- 6 befæstelsespunkter pr løbende meter jævnt fordelt. Boringen skal være i midten af skinnen, da borerne skal forsænkes.

10. Når hullerne er boret, afgrates de omhyggeligt, og bilens bund beskyttes mod korrosion.

11. Hvis bundskinnen kun bruges til spændestænger, og ikke til fastspænding, er en klæbe- og nittebefæstelse tilstrækkelig.

12. Spændestangen skal bruges med fjederenden opad, for at undgå træghed pga. konstant belastning.

13. De tilladte belastninger kan ses i dette skema, eller på klæberen på spændestangen.



ORSY Mobil - bilindretning fra Würth.

Topkvalitet ned til mindste detalje.

Würth har med Orsy Mobil skabt et bilindretningssystem der ikke går på kompromis med sikkerhed og kvalitet. Et system der skræddersys så det matcher ethvert behov og enhver varebil. Orsy Mobil udvikles og produceres i sydtyskland af et selskab ejet af Würth koncernen. I den nyeste generation af Orsy Mobil er vægten reduceres betydeligt, designet er moderniseret og der er tilføjet en række produkter der gør Orsy Mobil endnu mere fleksibelt.

Fleksible løsninger i smart design.

Orsy Mobil er et modulopbygget system. Alt leveres som færdige moduler, lige til at skrue sammen. Dette gør at det nemt monteres eller flytte med i den næste varebil. Programmet indeholder mange specialmoduler til de enkelte brancher, bl.a.:

- modul til skrue og bolteæsker.
- reol til Würth Orsy 100 eller Orsy 200 kufferter.
- kuffert og kombimoduler i mange størrelser.
- toprammer med fleksibel længde til lange emner.
- fastspændingssystemer.
- spændestænger til transport af store emner.

Crash-tests:

Omfattende produkttests af de enkelte dele samt Crashtests af indretninger og befæstigelse garanterer den størst mulige sikkerhed. Alle Crash-tests er udført i Tyskland gennem TÜV og DEKRA i overensstemmelse med gældende regler. Testlaboratoriet udtalte: Bilindretningen opfylder de stillede krav. Den anbragte last blev holdt sikkert på plads af indretningen. Der var ingen fare for bilens fører og passager pga. løse eller forskubbede elementer. Orsy Mobil er et ekstremt robust system.

Kontakt:

Vore konsulenter dækker hele Danmark. Vi tegner forslag efter kundens ønsker og vi laver 3D-tegning og tilbud mens vi er hos kunden. Kontakt os på tlf. 79 32 32 32 og spørg efter Orsy Mobil.